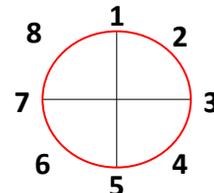
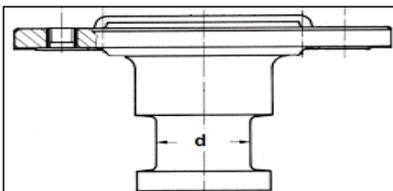


	<b>INFORME DE I.N.D</b>		Nº <b>16.999</b>																																															
			HOJA <b>1 de 2</b>																																															
<b>CISTERNA DE ABASTECIMIENTO</b>			CATEGORIA INSPECCIÓN																																															
PROCEDIMIENTO: <b>PO-63</b> <input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE: <b>VIENTOS DEL SUR</b>	FECHA:	17	06	2025																																													
PRÁCTICA DEL CLIENTE: <input type="checkbox"/>	Nº PARTE: <b>3.822</b>	LUGAR DE INSPECCIÓN:	<b>BASE GM END S.R.L.</b>																																															
MARCA: <b>SAYI</b>	MODELO: <b>N/A</b>	CAPACIDAD:	<b>33 M3</b>																																															
INTERNO: <b>#953</b>	DOMINIO: <b>AE 320 CT</b>	VIGENCIA:	<b>12 MESES</b>																																															
Inspección a metal limpio: Arenado <input type="checkbox"/> Limpieza Mecánica <input checked="" type="checkbox"/> Inspección con Ultrasonido: Falla <input type="checkbox"/> Espesor <input checked="" type="checkbox"/> Inspección por Partículas Mag. Húmedas <input type="checkbox"/> Secas <input checked="" type="checkbox"/> Prueba de Estanqueidad: Si <input type="checkbox"/> No <input checked="" type="checkbox"/> Inspección Visual int y ext. Aprobado <input checked="" type="checkbox"/> Rechazado <input type="checkbox"/>																																																		
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>EQUIPO UTILIZADO</th> <th>Nº DE SERIE / LOTE</th> <th>Nº DE CERTIFICADO</th> <th>F. CALIBRACIÓN</th> <th>F. DE VENCIMIENTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>LÁMPARA UV</td> <td>9296</td> <td>NO APLICA</td> <td>CALIBRACIÓN INT</td> <td>NO APLICA</td> </tr> <tr> <td>YUGO</td> <td>303</td> <td>NO APLICA</td> <td>CALIBRACIÓN INT</td> <td>NO APLICA</td> </tr> <tr> <td>EQUIPO UT1</td> <td>202000541886</td> <td>47942</td> <td>22/11/2023</td> <td>EN CALIBRACION</td> </tr> <tr> <td>EQUIPO UT2</td> <td>5020634</td> <td>54354</td> <td>23/8/2024</td> <td>23/8/2025</td> </tr> <tr> <td>BOBINA AC-DC</td> <td>17052908</td> <td>06299</td> <td>8/5/2021</td> <td>8/5/2026</td> </tr> <tr> <td>MEDIDOR DE CAMPO</td> <td>GM 064</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> </tr> <tr> <td>PARTICULAS S/H</td> <td>2101005648</td> <td>NO APLICA</td> <td>1/6/2021</td> <td>1/6/2026</td> </tr> <tr> <td>MASA PATRON</td> <td>864</td> <td>45944</td> <td>1/8/2023</td> <td>1/8/2028</td> </tr> </tbody> </table>						EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA	YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA	EQUIPO UT1	202000541886	47942	22/11/2023	EN CALIBRACION	EQUIPO UT2	5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025	BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2021	8/5/2026	MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026	MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																																														
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA																																														
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA																																														
EQUIPO UT1	202000541886	47942	22/11/2023	EN CALIBRACION																																														
EQUIPO UT2	5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025																																														
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2021	8/5/2026																																														
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA																																														
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026																																														
MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028																																														
<b>DETALLE DE INSPECCIÓN</b>																																																		
<b>DESCRIPCIÓN</b>	<b>APTO</b>	<b>NO APTO</b>																																																
DetECCIÓN DE FISURAS	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																
ESTADO DE CUERPO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																
ESTADO DE CASQUETE	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																
ESTADO DE TORNAMESA	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																
ESTADO DE PERNO REY	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																
ESTADO DE HERMETICIDAD	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																
																																																		
Aprobación según procedimiento Nº PO-63 ASTM E-709,797; AWS D1.1			SI																																															
<b>DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS</b>																																																		
 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op/NII US. PM. LP		PRECINTO Nº																																																
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA																																																
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN																																																
CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com																																																		

	<b>INFORME DE I.N.D</b>		<b>Nº 16.999</b> HOJA 2 de 2		
	<b>CISTERNA DE ABASTECIMIENTO</b>			W.O.	
PROCEDIMIENTO: <b>PO-63</b> <input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE: <b>VIENTOS DEL SUR</b>	FECHA: 17 / 06 / 2025			
PRÁCTICA DEL CLIENTE: <input type="checkbox"/>	Nº PARTE: <b>3.822</b>	LUGAR DE INSPECCIÓN: <b>BASE GM END S.R.L.</b>			



MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN:						Milimetro (mm)	
Punto	Casquete 1	Casquete 2	S1	S2	S3	S4	Espesor mínimo
1	6,3	6,1	6,7	7,0	6,4	6,3	6,1
2	6,5	5,9	6,5	6,8	6,3	6,5	5,9
3	6,4	6,2	6,4	6,6	6,5	6,2	6,2
4	6,6	6,3	6,5	6,4	6,4	6,4	6,3
5	6,4	6,2	6,6	6,5	6,2	6,3	6,2
6	6,3	6,5	6,5	6,3	6,3	6,4	6,3
7	6,3	6,3	6,5	6,6	6,4	6,3	6,3
8	6,5	6,4	6,6	6,5	6,5	6,2	6,2
9	6,4	6,1	6,4	6,3	6,5	6,5	6,1



<b>MARCA</b>	JOST
<b>CAPACIDAD</b>	65 TONELADAS
<b>Nº IDENT.</b>	#953-1
<b>DIÁMETRO</b>	Ø50,4
<b>APROBADO</b>	SI <input type="checkbox"/> X <input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/>

 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NII US. PM. LP	FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	PRECINTO Nº	
		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com